

GIĘCIE RUR

SOCO. WARTOŚĆ W PROCESIE.

SB-82X4A-3SV

Wszechstronna giętarka: gięcie ciągłone + walcowanie + gięcie w jednej osi (1D)

SB-82X4A-3SV

Gięcie ciągnione + walcowanie + gięcie 1D

Wszechstronna giętarka dla różnych branż Giętarka 4-osiowa z funkcją gięcia walcowego

Model SB-82X4A-3SV łączy technologie gięcia ciągnionego, walcowego oraz gięcia 1D. Programowalny posuw wspomagający dla gięcia o promieniu CLR = 1D dodatkowo zwiększa wszechstronność. Maksymalna zdolność gięcia wynosi do średnicy zewnętrznej 76,2 mm. Nasza technologia bezpośredniego przeniesienia napędu zapewnia najbardziej wydajny i stabilny proces gięcia, oferując niezrównaną precyzję i powtarzalność zarówno w gięciu ciągnionym, jak i walcowym.

Komórka automatyzacji

Opcjonalnie wyposażona w automatyczne podajniki (AF / AFM / ROBOTY) i automatyczne odbiorniki (AUL / ROBOTY) dla pełnej automatyzacji.

MES (Manufacturing Execution System - System Realizacji Produkcji)

System MES umożliwia monitorowanie, śledzenie, rejestrowanie i kontrolowanie procesu produkcyjnego – od surowców po gotowe zgięte rury. Zapewnia to kadry zarządzającej niezbędne dane do poprawy efektywności zakładu i optymalizacji produkcji.

Bezpieczeństwo przede wszystkim

Każda giętarka jest wyposażona w moduł bezpieczeństwa, połączony z matą bezpieczeństwa, skanerem laserowym oraz kurtynami świetlnymi.

SOCO i2 (inteligentny interfejs):

Najpotężniejsze i najbardziej przyjazne użytkownikowi oprogramowanie do gięcia rur

- Wyświetlanie zaprogramowanych elementów w 3D
- Wprowadzanie danych zarówno w postaci współrzędnych XYZ, jak i YBC oraz konwersja XYZ <-> YBC.
- Interfejs do ramion pomiarowych CMM i połączenie z systemami AICON
- Czytnik SOCO CAD: Import plików 3D z automatycznym wypełnianiem współrzędnych i informacji o narzędziach.
- SOCO IRMS (internetowy system zdalnego monitorowania): konserwacja, usuwanie usterek i diagnostyka. Wsparcie na żywo z dowolnego miejsca, w dowolnej chwili.
- Tryb nauki: Interpolacja/ruch do 12 osi jednocześnie (opcjonalnie).
- Oprogramowanie do symulacji gięcia i wykrywania kolizji (opcjonalnie).



Specyfikacja / Model (**)

SB-82X4A-3SV (*)

Maksymalna wydajność dla stali miękkiej (mm):	śr. zew. 76,2 x 2,0t x CLR1.5D
Maksymalna zdolność gięcia walcowego (stal)	śr. zew. 76,2 x 2,0t x CLR15D śr. zew. 63,5 x 2,0t x CLR8D
Maks. długość rury z trzpieniem (mm)	3000
Maks. promień gięcia ciągnionego (mm)	250
Maks. kąt gięcia	190°
Wymiary (cm) (dł. x szer. x wys.)	610 x 200 x 210
Ciężar (kg)	6100

Ze względu na ciągłe udoskonalenia i zmiany konstrukcyjne, producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji lub wprowadzania zmian we wszystkich modelach bez uprzedzenia.

(*) A = Elektryczne sterowanie serwo mechanizmem (np. : 4A= 4 elektrycznych osi serwo)

(**) Możliwość większych rozmiarów na życzenie



www.soco.com.tw

SOCO MACHINERY CO., LTD.

ND.3, JINGKE E. RD., NANTUN DIET,
TAICHUNG CITY 4D852, TAIWAN
Tel.: 886-4-23591888 Faks: 886-4-23592386
E-mail: sales@soco.com.tw

