



Kompletne rozwiązanie
do rur i tub

6B Seria 6B

Giętarka do rur CNC 6-osiowa

Możliwość gięcia do Ø88,9 mm

Układ gięcia proporcjonalnego CNC z silnikiem serwo



6B Seria 6B

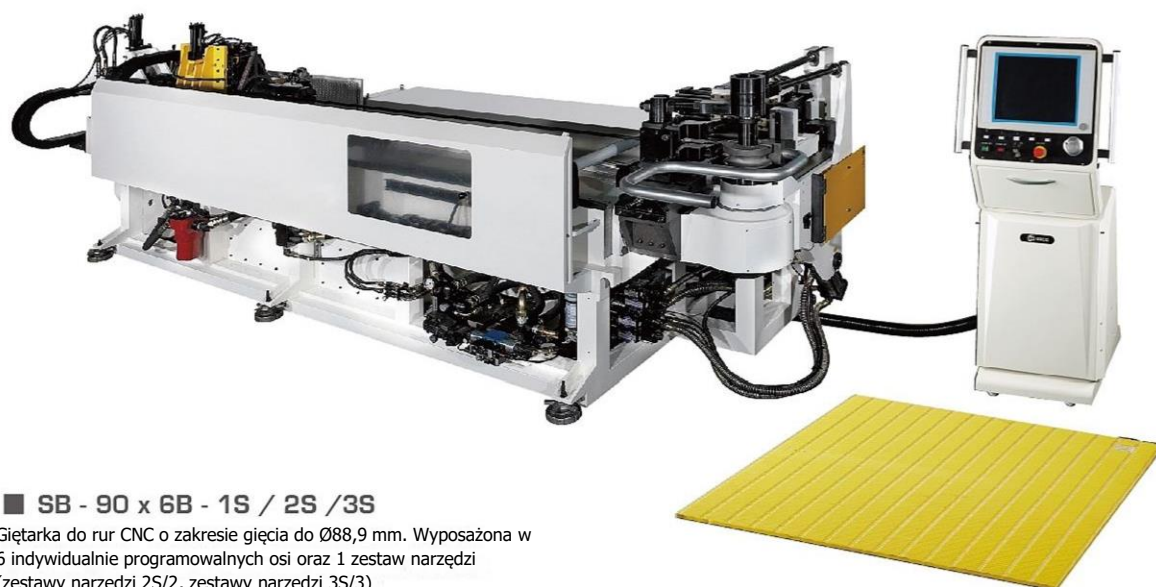
Układ gięcia proporcjonalnego CNC z silnikiem serwo

6 sterowanych osi o maksymalnej zdolności Ø168 mm

Dzięki modelom o zdolności do Ø168 mm, giętarka do rur SOCO CNC 6B zapewnia optymalne rozwiązania pod względem mocy i precyzji gięcia rur dla przemysłu motoryzacyjnego, ciężarowego, autobusowego, kotłowego, stoczniowego oraz innych gałęzi przemysłu ciężkiego.

6 osi sterowanych serwomechanizmami elektrycznymi / proporcjonalnymi

- Posuw (Y)
- Obrót (B)
- Gięcie (C)
- Ruch poziomy (X1 i X2)
- Wspomaganie docisku matrycy (V1) z wyjątkiem typu 168



■ SB - 90 x 6B - 1S / 2S / 3S

Giętarka do rur CNC o zakresie gięcia do Ø88,9 mm. Wyposażona w 6 indywidualnie programowalnych osi oraz 1 zestaw narzędzi (zestawy narzędzi 2S/2, zestawy narzędzi 3S/3)



■ SB - 127 x 6B - 1S / 2S

Giętarka do rur CNC o zakresie gięcia do Ø127 mm. Wyposażona w 6 indywidualnie programowalnych osi oraz 1 zestaw narzędzi (zestawy narzędzi 2S/2, zestawy narzędzi 3S/3)

Cechy maszyny:

- 6 indywidualnie programowalnych osi
- Zdolność maksymalna do Ø168 mm
- Indywidualnie sterowane wspomaganie docisku matrycy dla każdego zestawu gięcia
- Dwie regulowane prędkości wczesnego wycofywania trzpienia
- Każda oś może być programowana indywidualnie podczas powrotu ramienia
- Firmowe oprogramowanie sterujące SOCO z panelem IPC 8. Ekran dotykowy
- Wbudowane gniazda dla matrycy wycierającej, matrycy dociskowej i matrycy zaciskowej
- Wysoka dokładność i powtarzalność ($\pm 0,1$ mm / $\pm 0,1^\circ$ dla wszystkich osi)
- Możliwość gięcia 1D (*) oraz gięcia walcowego (**)
- Modele z pojedynczym i wieloma zestawami narzędzi
- Standardowo wyposażona w automatyczny system smarowania trzpienia
- Centralny system smarowania i konserwacji wszystkich powierzchni ślizgowych

Wyposażenie opcjonalne

- Sterowana cyfrowo hydrauliczna jednostka regulacji temperatury
- Możliwość podłączenia do sieci lokalnej (LAN)
- Oprogramowanie SOCO do symulacji gięcia i wykrywania kolizji

(*) Zależnie od średnicy zewnętrznej rury i współczynnika wydłużenia

(xx) Możliwość dodania na życzenie – modele 2SV



Układy sterowania CNC SOCO i2

Najmocniejsze i najbardziej przyjazne użytkownikowi oprogramowanie do gięcia rur na świecie

- Konfiguracja na 3 stronach – gotowość do pracy w mniej niż 5 minut
- Graficzny interfejs do wprowadzania danych rur, narzędzi i elementów, z natychmiastowym wyświetlaniem 3D zaprogramowanej części
- Automatyczne obliczanie stref kolizji narzędzi
- Równoczesne uruchamianie do 4 różnych plików
- Sekwencje działań: Wiele wbudowanych sekwencji do automatycznego przesuwania kompensacyjnego między gięciami
- Tryb nauki Interpolacja / Równoczesny ruch wielu programowalnych osi
- Funkcja Overmode: Dodawanie i dostosowywanie ruchów między gięciami oraz funkcji specjalnych
- Wprowadzanie danych zarówno dla współrzędnych XYZ, jak i YBC
- Konwersja współrzędnych XYZ na YBC i YBC na XYZ
- Wyświetlanie w 3D z funkcją obracania części + funkcje odbicia lustrzanego i odwracania obrazu
- SOCO IRMS (internetowy system zdalnego monitorowania): Gotowość do sterowania przez Internet - dostęp zdalny z dowolnego miejsca. Możliwość połączenia ze sterownikiem i2 za pomocą dowolnego urządzenia mobilnego, komputera lub laptopa (Windows, iOS lub Android) z dowolnego miejsca z dostępem do Internetu
- Wyświetlanie ekranu + dostęp w czasie rzeczywistym do pliku gięcia, z pełną możliwością przeglądania, edytowania i diagnozowania wszystkich programów utworzonych przez użytkownika
- Zdalne połączenie na żywo z producentem i serwisem z możliwością jednoczesnego prowadzenia rozmów, wysyłania wiadomości i nagrywania
- Systemy planowania konserwacji
 1. Zaawansowana tabela ze szczegółowymi elementami konserwacji
 2. Konfigurowalne alarmy dla zadań dziennych, tygodniowych, kwartalnych i rocznych
 3. Rejestry konserwacji powiązane z logowaniem użytkownika
- Możliwość połączenia z siecią wewnętrzną, USB i/lub systemami chmurowymi
- Zaawansowane systemy zarządzania plikami części
- Niezależna biblioteka narzędzi umożliwia udostępnianie danych narzędzi innym maszynom lub liniom produkcyjnym
- Zarządzanie użytkownikami:
 1. Trzy poziomy zabezpieczeń oraz możliwość utworzenia ponad 1000 identyfikatorów użytkowników
 2. Całkowicie konfigurowalne uprawnienia dostępu dla każdego użytkownika
 3. Kontrola logowania + dostęp za pomocą klucza sprzętowego
- Dostęp do danych maszyny i produkcji z dowolnego miejsca za pomocą systemu SOCO IRMS
- Oprogramowanie do symulacji gięcia i wykrywania kolizji (opcjonalnie)
- SOCO CAD Reader – import plików 3D z automatycznym wypełnianiem współrzędnych i informacji o narzędziach (opcjonalnie)
- Układ sterowania offline i2 do celów rozwoju, symulacji i analizy danych (opcjonalnie)



Specyfikacja / Model		SB-76xBB-1S SB-76x6B-2S SB-76x6B-3S	SB-90x6B-1S SB-90x6B-2S SB-90x6B-3S	SB-110x6B-1S SB-110x6B-2S	SB-127x6B-1S SB-127x6B-2S	SB-168x6B-1S SB-168x6B-2S
Wydajność dla stali miękkiej (mm) (CLR1.5D)		Ø76.2 x 2,5t Ø63,5 x 4,2t	Ø88,9 x 2,1t Ø76.2 x 3,5t	Ø110 x 2,8t Ø100 x 4,0t	Ø127 x 4t	Ø168 x 6,8t x CLR2.0D
Wydajność dla stali nierdzewnej (mm) (CLR1.5D)		Ø76.2 x 2,0t	Ø88,9 x 1,8t	Ø110 x 1,7t Ø100 x 2,8t	Ø127 x 2,5t	Ø168 x 5,5t x CLR2.0D
Maks. różnica promienia gięcia (R1-R2) (mm)		80 (2S/3S)	80 (2S / 3S)	100 (2S)	130 (2S)	190 (2S)
Maks. długość rury z trzpieniem (mm)		4130	4130	5000	4000	5000
Maks. kąt gięcia		190°	190°	190°	190°	190°
Maks. promień gięciaciągniętego (mm)		250	250	300	350	550
Dokładność	Gięcie	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°
	Obracanie	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°
	Posuw (mm)	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Wymiary (mm) (dł. x szer. x wys.)		5500 x 2100 x 1650 (1S) 5500 x 2100 x 1720 (2S / 3S)	5500 x 2100 x 1650 (1S) 5500 x 2100 x 1720 (2S/3S)	7300 x 2100 x 1850 (1S) 7300 x 2100 x 1850 (2S)	6800 x 2400 x 2000 (1S) 6800 x 2500 x 2000 (2S)	8500 x 2880 x 2000
Ciężar (kg)		6600/7100 (1S/2S i 3S)	7500/8000 (1S/2S i 3S)	9600/10200 (1S/2S)	13600/14100 (1S/2S)	19000/19500 (1S/2S)

Ze względu na ciągłe udoskonalenia i zmiany konstrukcyjne producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji lub wprowadzania zmian we wszystkich modelach bez uprzedzenia.
(a.) Możliwość rozszerzenia na specjalne zamówienie



www.soco.com.tw

SOCO MACHINERY CO., LTD.

ND.3, JINGKE E. RD., NANTUN DIET.,
TAICHUNG CITY 40852, TAIWAN
Tel.: 886-4-23591888 Faks: 886-4-23592386
E-mail: sales@soco.com.tw



170131/02E